

ПЕРЕЧЕНЬ
основного оборудования на ООО «ВОЛЖАНИН»

№ Поз	Наименование	Год выпуска	Обозначение	Кол- во	Характеристики оборудования
1	Токарный с ЧПУ	2011	6136Z	1	Мах длина устанавливаемого изделия, детали/узла, мм 1000 Мах диаметр обработки, мм 360, Макс. допустимый вес детали, зажатой в патроне: 50 кг Точность обрабатываемой детали IT6-IT7 Мощность шпинделя 7,5 кВт. Вращающий момент 1100 Нм. Сила резания 10 000 Н
2	Фрезерный с ЧПУ	2012	VDL 1000	1	Размеры стола, мм 1120 x 560/900x420 Наибольшая нагрузка на стол, кг 600/750 Перемещение по оси X, мм 1020/800 Перемещение по оси Y, мм 560/450 Перемещение по оси Z, мм 600/520 Точность обрабатываемой детали IT6-IT7. Мощность шпинделя 7,5 кВт. Мкр max 84,1 Нм Nmax 8000 об/мин
3	Фрезерный с ЧПУ	2013	VDL 800	1	Точность обрабатываемой детали IT6-IT7. Мощность шпинделя 7,5 кВт. Мкр max 84,1 Нм Nmax 8000 об/мин
4	Комплекс полимерно-порошковой покраски	2012	СТАЛКЕР	1	Камера полимеризации проходного типа с внутренними размерами (ДхВхШ) 3000x1800x1600
5	Пескоструйная камера	2011	Контракор 135S	1	Внутренние размеры Ш x Г x В, мм 1350 x 1100 x 1070 Размер дверного проема Ш x В, мм 990 x 1000. Обработка дробью ДСА.
6	Камера температурная	2010	КТ-400	1	Сушильная печь, Tmax=450 градусов Цельсия Габарит камеры 1200*1200*600
7	Токарный с ЧПУ	2013, 2014	6150Z	2	Мах длина устанавливаемого изделия, детали/узла, мм 1000/1500 Мах диаметр обработки, мм 500, Макс. допустимый вес детали, зажатой в патроне: 50 кг Точность обрабатываемой детали IT6-IT7 Мощность шпинделя 8 кВт. Вращающий момент 1300 Нм. Сила резания 10 000 Н
8	Токарно-лобовой станок	2012	WF2220	1	Мах длина устанавливаемого изделия, детали/узла, мм 700 Мах диаметр обработки, мм 2200, Мах вес устанавливаемого изделия, детали/узла, 3000 кг Мощность эл. двигателя шпинделя 15 кВт.
9	Станок горизонтально-фрезерный	2009	6P82Г	1	Размеры рабочей поверхности стола (длина x ширина), мм 320*1250 Максимальная нагрузка на стол (по центру), кг 250. Расстояние от оси шпинделя до хобота, мм 155 Наибольшее перемещение стола продольное, мм 1000. Наибольшее перемещение стола поперечное механическое/ ручное, мм 240/250
10	Станок плоскошлифовальный с электромагнитной плитой	2009	ЗД711ВФ11	1	Размеры зеркала стола (ВxL), мм 200x630 Наибольшие перемещения, мм - стола 670 , - суппорта 245 Точность обрабатываемой детали IT7-IT8
11	Станок вертикально фрезерный	2007	ВМ 127М		Размеры стола, мм 1600*400 Наибольшая нагрузка на стол, кг 800 Перемещение по оси X, мм 1010 Перемещение по оси Y, мм 300 Перемещение по оси Z, мм 400
12	Станок радиально-сверлильный	2009	ГС 545	1	Сверлильные работы крупногабаритных деталей. Мах диаметр сверления 45мм
13	Станок универсальный токарно-винторезный	2008	250ИТВМ.01	1	Мах длина устанавливаемого изделия, детали/узла, мм 240 Мах диаметр обработки, мм 500, Мкр max 1051,9Нм
14	Станок универсально-	2009	СФ 676	1	Размеры рабочей поверхности стола (длина x

	фрезерный ф 250 * 630 мм				ширина), мм 250*630 Наибольшее перемещение стола продольное, мм 450. Наибольшее перемещение стола поперечное 380
15	Станок универсальный токарно-винторезный	2008	1A62Г	1	Мах длина устанавливаемого изделия, детали/узла, мм 900
16	Станок универсальный токарно-винторезный	2008	1B625	1	Мах диаметр обработки, мм 600, Макс. допустимый вес детали, зажатой в патроне: 290 кг
17	Ленточнопильный с ЧПУ	2011	C-3028NC	1	Вид заготовки профильная, сплошная, пакет Размер заготовки (мм) 300x280 Материал заготовки сталь, алюминий, нержавеющая сталь, жаропрочная сталь, титан, текстолит, резина, пластик Пакетная резка (мм) 250 x 100 Размер заготовки (мм) до 300 Заготовки квадратного сечения 90° (мм) 280 x 280 Заготовки прямоугольного сечения 90° (мм) 300 x 280 Заготовки круглого сечения 90° (мм) 280
18	Лазерный раскройный комплекс ТРУМПФ	2013	TruLaser 3030LE	1	Мах толщина обрабатываемого материала: стальной лист, мм 20; алюминиевый прокат, мм 8; Нержавеющий лист, мм 12. Точность обрабатываемой детали контурная мм 0,1. Точность обрабатываемой детали позиционная мм 0,01 Габарит обрабатываемого листа, мм 1500*3000
19	Ленточнопильный двухстоечный полуавтоматический станок	2013	Pegas-Gonda 360x600 HORIZONTAL	1	Резка стальных, алюминиевых конструкций, профилей, кругляка, блюмсов. Станок предназначен для резки под различными углами от -60° до +60°. Размер пакета 360 мм
20	Сварочный аппарат (MMA, TIG, MIG/MAG)	2013	Lincoln 400/500	3	Профессиональное оборудования для сварки черных и цветных металлов в газовой смеси
21	Сварочный аппарат (MMA, TIG, MIG/MAG)	2012	Fimer 300	1	Профессиональное оборудования для сварки черных и цветных металлов в газовой смеси
22	Сварочный аппарат MMA	2013	Telwin	1	Профессиональное оборудования для сварки черных металлов электродом
23	Сварочный инвертор TIG 200P AC/DC Профи	2013		1	Профессиональное оборудования для сварки цветных металлов в аргоне

Директор ООО «Волжанин»

Я.Н. Живикин